WERKSTOFFDATENBLATT · STEEL GRADE DATASHEET

39NiCrMo3

Nickel-Chrom-Molybdän-Vergütungsstahl

W.-Nr. **1.6510** | AISI/SAE ≈ **9840** | EN 10083-3 | Lieferzustand **+A, +QT** | Dichte **7.85 g/cm³**

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

ELEMENT	MASSE-%
C	0.35–0.43
Si	≤ 0.40
Mn	0.50–0.80
P	≤ 0.025
S	≤ 0.035
Cr	0.60–1.00
Mo	0.15–0.25
Ni	0.70–1.00

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN (+QT)

QUERSCHNITT (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16	785	980–1180	11
16 < d ≤ 40	685	880–1080	12
40 < d ≤ 100	590	780–930	13

Hinweis zur Härte: +A (geglüht): ≤ 250 HB · +QT (vergütet): typisch 250–320 HB (~26–34 HRC)

INTERNATIONALE VERGLEICHSWERKSTOFFE

EN	39NiCrMo3	**JIS**	≈ SNCM439
W.-Nr. (DIN)	1.6510	**GOST**	≈ 40XH (40KhN)
AISI/SAE	≈ 9840	**BS (UK)**	≈ 640M40 (EN111)
ASTM	A29 (9840)	**GB (China)**	≈ 40CrNiMoA

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Wellen, Achsen und Spindeln
- Zahnräder und Ritzel
- Pleuelstangen
- Hochfeste Schrauben und Stehbolzen
- Maschinenteile unter dynamischer Last
- Geschmiedete Automobil- und Maschinenteile

Die Werte beruhen auf der jeweiligen Norm und dienen nur zur Information; sie ersetzen nicht die Bestellspezifikation. Sie können je nach Abmessung, Lieferzustand und Wärmebehandlung abweichen. Verbindlich sind die Werte der Auftragsbestätigung und der Prüfbescheinigung (EN 10204 3.1).

Angebot und Verfügbarkeit
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/de/celik-kalitesi/39nicrmo3