SCHEDA TECNICA DELL'ACCIAIO · STEEL GRADE DATASHEET

36CrNiMo4

Acciaio da bonifica al nichel-cromo-molibdeno (EN 10083-3)

W.-Nr. **1.6511** | AISI/SAE ≈ **9840** | EN 10083-3 | Stato di fornitura **+A, +QT** | Densità **7.85 g/cm³**

COMPOSIZIONE CHIMICA

ELEMENTO	% IN MASSA
C	0.32–0.40
Si	≤ 0.40
Mn	0.50–0.80
P	≤ 0.025
S	≤ 0.035
Cr	0.90–1.20
Mo	0.15–0.30
Ni	0.90–1.20

CARATTERISTICHE MECCANICHE (+QT)

SEZIONE (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16	900	1100–1300	10
16 < d ≤ 40	800	1000–1200	11
40 < d ≤ 100	700	900–1100	12
100 < d ≤ 160	600	800–950	13

Nota sulla durezza: +A (ricotto): massimo 248 HB (EN 10083-3) · +QT: Rm 800–1300 MPa ≈ 235–385 HB (conversione approssimata secondo EN ISO 18265; per +QT la norma prescrive la resistenza, non la durezza).

EQUIVALENZE INTERNAZIONALI

EN	36CrNiMo4
W.-Nr. (DIN)	1.6511
PN (Poland, old)	≈ 36HNM
AISI/SAE	≈ 9840
BS 970 (UK)	≈ 816M40 (EN110)

APPLICAZIONI TIPICHE

- Alberi e assali di sezione media e grande
- Ingranaggi e alberi di trasmissione molto sollecitati
- Bielle e forgiati soggetti a carichi dinamici
- Viti, prigionieri e organi di collegamento ad alta resistenza
- Componenti per oleodinamica e macchine movimento terra
- Particolari di macchine e veicoli soggetti a urti

I valori sono riportati secondo la norma di riferimento e hanno carattere puramente informativo; non sostituiscono la specifica d'ordine. Possono variare in funzione della dimensione, dello stato di fornitura e del trattamento termico. Fanno fede i valori della conferma d'ordine e del documento di controllo (EN 10204 3.1).

Preventivo e disponibilità
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/it/celik-kalitesi/36crnimo4