WERKSTOFFDATENBLATT · STEEL GRADE DATASHEET

36CrNiMo4

Nickel-Chrom-Molybdän-Vergütungsstahl (EN 10083-3)

W.-Nr. **1.6511** | AISI/SAE ≈ **9840** | EN 10083-3 | Lieferzustand **+A, +QT** | Dichte **7.85 g/cm³**

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

ELEMENT	MASSE-%
C	0.32–0.40
Si	≤ 0.40
Mn	0.50–0.80
P	≤ 0.025
S	≤ 0.035
Cr	0.90–1.20
Mo	0.15–0.30
Ni	0.90–1.20

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN (+QT)

QUERSCHNITT (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16	900	1100–1300	10
16 < d ≤ 40	800	1000–1200	11
40 < d ≤ 100	700	900–1100	12
100 < d ≤ 160	600	800–950	13

Hinweis zur Härte: +A (weichgeglüht): höchstens 248 HB (EN 10083-3) · +QT: Rm 800–1300 MPa ≈ 235–385 HB (Näherungsumrechnung nach EN ISO 18265; für +QT legt die Norm Festigkeit, nicht Härte fest).

INTERNATIONALE VERGLEICHSWERKSTOFFE

EN	36CrNiMo4
W.-Nr. (DIN)	1.6511
PN (Poland, old)	≈ 36HNM
AISI/SAE	≈ 9840
BS 970 (UK)	≈ 816M40 (EN110)

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Wellen und Achsen mittlerer und großer Querschnitte
- Hochbeanspruchte Zahnräder und Getriebewellen
- Pleuel und dynamisch beanspruchte Schmiedeteile
- Hochfeste Schrauben, Stiftschrauben und Verbindungselemente
- Teile für Hydraulik und Baumaschinen
- Stoßbeanspruchte Maschinen- und Fahrzeugteile

Die Werte beruhen auf der jeweiligen Norm und dienen nur zur Information; sie ersetzen nicht die Bestellspezifikation. Sie können je nach Abmessung, Lieferzustand und Wärmebehandlung abweichen. Verbindlich sind die Werte der Auftragsbestätigung und der Prüfbescheinigung (EN 10204 3.1).

Angebot und Verfügbarkeit
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/de/celik-kalitesi/36crnimo4