WERKSTOFFDATENBLATT · STEEL GRADE DATASHEET

34CrNiMo6

Nickel-Chrom-Molybdän-Vergütungsstahl

W.-Nr. **1.6582** | AISI/SAE ≈ **4340** | EN 10083-3 | Lieferzustand **+A, +QT** | Dichte **7.85 g/cm³**

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

ELEMENT	MASSE-%
C	0.30–0.38
Si	≤ 0.40
Mn	0.50–0.80
P	≤ 0.025
S	≤ 0.035
Cr	1.30–1.70
Mo	0.15–0.30
Ni	1.30–1.70

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN (+QT)

QUERSCHNITT (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16	1000	1200–1400	9
16 < d ≤ 40	900	1100–1300	10
40 < d ≤ 100	800	1000–1200	11
100 < d ≤ 160	700	900–1100	12
160 < d ≤ 250	600	800–950	13

Hinweis zur Härte: +A (geglüht): ≤ 248 HB · +QT (vergütet): typisch 270–330 HB (~28–36 HRC)

INTERNATIONALE VERGLEICHSWERKSTOFFE

EN	34CrNiMo6	**JIS**	≈ SNCM447
W.-Nr. (DIN)	1.6582	**GOST**	≈ 38XH3MA (38KhN3MA)
AISI/SAE	≈ 4340 / 4337	**BS 970 (UK)**	817M40 (EN24)
ASTM	A29 (4340)	**GB (China)**	≈ 40CrNiMoA

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Schwer belastete Wellen und großdurchmessrige Wellen
- Turbinen- und Generatorwellen
- Flugzeugfahrwerke und Luftfahrtteile
- Große Zahnräder und Ritzel
- Hochfeste Schrauben und Stehbolzen
- Schmiedeteile der Schwerindustrie

Die Werte beruhen auf der jeweiligen Norm und dienen nur zur Information; sie ersetzen nicht die Bestellspezifikation. Sie können je nach Abmessung, Lieferzustand und Wärmebehandlung abweichen. Verbindlich sind die Werte der Auftragsbestätigung und der Prüfbescheinigung (EN 10204 3.1).

Angebot und Verfügbarkeit
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/de/celik-kalitesi/34crnimo6