WERKSTOFFDATENBLATT · STEEL GRADE DATASHEET

34CrMo4

Chrom-Molybdän-Vergütungsstahl

W.-Nr. **1.7220** | AISI/SAE ≈ **4135** | EN 10083-3 | Lieferzustand **+A, +QT** | Dichte **7.85 g/cm³**

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

ELEMENT	MASSE-%
C	0.30–0.37
Si	≤ 0.40
Mn	0.60–0.90
P	≤ 0.025
S	≤ 0.035 (34CrMoS4: 0.020–0.040)
Cr	0.90–1.20
Mo	0.15–0.30

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN (+QT)

QUERSCHNITT (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16	800	1000–1200	11
16 < d ≤ 40	650	900–1100	12
40 < d ≤ 100	550	800–950	14
100 < d ≤ 160	500	750–900	15
160 < d ≤ 250	450	700–850	15

Hinweis zur Härte: +QT: Rm 700–1200 MPa ≈ 205–355 HB · HB-Werte sind eine Näherungsumrechnung nach EN ISO 18265; EN 10083-3 legt für +QT Festigkeit, nicht Härte fest · Zerspanung im Zustand +A (weichgeglüht).

INTERNATIONALE VERGLEICHSWERKSTOFFE

EN	34CrMo4
W.-Nr. (DIN)	1.7220
EN (S)	34CrMoS4 1.7226
AISI/SAE	≈ 4135 / 4137
JIS	≈ SCM435
GOST	≈ 35XM (35KhM)
AFNOR (old)	≈ 34CD4
BS 970 (UK)	≈ 708A37
GB (China)	≈ 35CrMo

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Wellen, Achsen und Getriebewellen
- Zahnräder und Kupplungen
- Hochfeste Schrauben und Stiftschrauben
- Nahtlose Druckgasflaschen
- Antriebsstrang- und Achsteile im Fahrzeugbau
- Schmiedeteile für Maschinen und Antriebstechnik

Die Werte beruhen auf der jeweiligen Norm und dienen nur zur Information; sie ersetzen nicht die Bestellspezifikation. Sie können je nach Abmessung, Lieferzustand und Wärmebehandlung abweichen. Verbindlich sind die Werte der Auftragsbestätigung und der Prüfbescheinigung (EN 10204 3.1).

Angebot und Verfügbarkeit
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/de/celik-kalitesi/34crmo4