SCHEDA TECNICA DELL'ACCIAIO · STEEL GRADE DATASHEET

# 30CrNiMo8

Acciaio da bonifica al nichel-cromo-molibdeno (alta temprabilità)

W.-Nr. **1.6580** | EN 10083-3

Stato di fornitura **+A, +QT** | Densità **7.85 g/cm³**

## COMPOSIZIONE CHIMICA

| ELEMENTO | % IN MASSA |
|---|---|
| **C** | 0.26–0.34 |
| **Si** | ≤ 0.40 |
| **Mn** | 0.50–0.80 |
| **P** | ≤ 0.025 |
| **S** | ≤ 0.035 |
| **Cr** | 1.80–2.20 |
| **Mo** | 0.30–0.50 |
| **Ni** | 1.80–2.20 |

## CARATTERISTICHE MECCANICHE (+QT)

| SEZIONE (MM) | $R_{EH}$ MIN MPA | $R_M$ MPA | A MIN % |
|---|---|---|---|
| **d ≤ 16** | 1050 | 1250–1450 | 9 |
| **16 < d ≤ 40** | 1050 | 1250–1450 | 9 |
| **40 < d ≤ 100** | 900 | 1100–1300 | 10 |
| **100 < d ≤ 160** | 800 | 1000–1200 | 11 |
| **160 < d ≤ 250** | 700 | 900–1100 | 12 |

**Nota sulla durezza:** +QT: Rm 900–1450 MPa ≈ 265–425 HB · I valori HB sono una conversione approssimata secondo EN ISO 18265; la EN 10083-3 prescrive resistenza, non durezza, per +QT · Lavorazione allo stato +A (ricotto).

## EQUIVALENZE INTERNAZIONALI

| | |
|---|---|
| **EN** | 30CrNiMo8 |
| **W.-Nr. (DIN)** | 1.6580 |
| **AFNOR (old)** | ≈ 30CND8 |

## APPLICAZIONI TIPICHE

- Alberi di trasmissione e di comando molto sollecitati
- Ingranaggi e pignoni di grande sezione
- Forgiati per macchine pesanti (manovellismi e parti di collegamento)
- Bulloni e prigionieri ad alta resistenza di grande diametro
- Componenti per macchine da miniera e movimento terra
- Giunti e parti sollecitate a torsione

I valori sono riportati secondo la norma di riferimento e hanno carattere puramente informativo; non sostituiscono la specifica d'ordine. Possono variare in funzione della dimensione, dello stato di fornitura e del trattamento termico. Fanno fede i valori della conferma d'ordine e del documento di controllo (EN 10204 3.1).

**Preventivo e disponibilità**
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/it/celik-kalitesi/30crnimo8