FICHE TECHNIQUE DE NUANCE D'ACIER · ÇELIK KALITESI FÖYÜ

# 30CrNiMo8

Acier au nickel-chrome-molybdène pour trempe et revenu (haute trempabilité)

W.-Nr. **1.6580** | EN 10083-3

État de livraison **+A, +QT**

Masse volumique **7.85 g/cm³**

## COMPOSITION CHIMIQUE

| ÉLÉMENT | % EN MASSE |
|---|---|
| **C** | 0.26–0.34 |
| **Si** | ≤ 0.40 |
| **Mn** | 0.50–0.80 |
| **P** | ≤ 0.025 |
| **S** | ≤ 0.035 |
| **Cr** | 1.80–2.20 |
| **Mo** | 0.30–0.50 |
| **Ni** | 1.80–2.20 |

## CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES (+QT)

| DIMENSION (MM) | $R_{EH}$ MIN MPA | $R_M$ MPA | A MIN % |
|---|---|---|---|
| **d ≤ 16** | 1050 | 1250–1450 | 9 |
| **16 < d ≤ 40** | 1050 | 1250–1450 | 9 |
| **40 < d ≤ 100** | 900 | 1100–1300 | 10 |
| **100 < d ≤ 160** | 800 | 1000–1200 | 11 |
| **160 < d ≤ 250** | 700 | 900–1100 | 12 |

**Remarque sur la dureté:** +QT : Rm 900–1450 MPa ≈ 265–425 HB · Les valeurs HB sont une conversion approximative selon EN ISO 18265 ; l'EN 10083-3 impose une résistance, non une dureté, pour +QT · Usinage à l'état +A (recuit).

## ÉQUIVALENCES INTERNATIONALES

| | |
|---|---|
| **EN** | 30CrNiMo8 |
| **W.-Nr. (DIN)** | 1.6580 |
| **AFNOR (old)** | ≈ 30CND8 |

## APPLICATIONS TYPIQUES

- Arbres moteurs et de transmission très sollicités
- Engrenages et pignons de forte section
- Pièces forgées pour machines lourdes (manivelles et pièces de liaison)
- Boulons et goujons à haute résistance de grand diamètre
- Composants d'engins miniers et de chantier
- Accouplements et pièces sollicitées en torsion

Valeurs données selon la norme applicable, à titre indicatif ; elles ne remplacent pas la spécification de commande. Elles peuvent varier selon la dimension, l'état de livraison et le traitement thermique. Seules font foi les valeurs de la confirmation de commande et du document de contrôle (EN 10204 3.1).

**Devis et disponibilité en stock**
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/fr/celik-kalitesi/30crnimo8