FICHA TÉCNICA DE GRADO DE ACERO · ÇELIK KALITESI FÖYÜ

30CrNiMo8

Acero al níquel-cromo-molibdeno para temple y revenido (alta templabilidad)

W.-Nr. **1.6580** | EN 10083-3

Estado de entrega **+A, +QT**

Densidad **7.85 g/cm³**

COMPOSICIÓN QUÍMICA

ELEMENTO	% EN PESO
C	0.26–0.34
Si	≤ 0.40
Mn	0.50–0.80
P	≤ 0.025
S	≤ 0.035
Cr	1.80–2.20
Mo	0.30–0.50
Ni	1.80–2.20

PROPIEDADES MECÁNICAS (+QT)

SECCIÓN (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16	1050	1250–1450	9
16 < d ≤ 40	1050	1250–1450	9
40 < d ≤ 100	900	1100–1300	10
100 < d ≤ 160	800	1000–1200	11
160 < d ≤ 250	700	900–1100	12

Nota sobre la dureza: +QT: Rm 900–1450 MPa ≈ 265–425 HB · Los valores HB son una conversión aproximada según EN ISO 18265; la EN 10083-3 exige resistencia, no dureza, para +QT · Mecanizado en estado +A (recocido).

EQUIVALENCIAS INTERNACIONALES

EN	30CrNiMo8
W.-Nr. (DIN)	1.6580
AFNOR (old)	≈ 30CND8

APLICACIONES TÍPICAS

- Ejes motrices y de transmisión muy cargados
- Engranajes y piñones de gran sección
- Forjados para maquinaria pesada (cigüeñales y piezas de unión)
- Tornillos y espárragos de alta resistencia de gran diámetro
- Componentes de maquinaria minera y de construcción
- Acoplamientos y piezas sometidas a torsión

Valores indicados según la norma correspondiente, solo a título informativo; no sustituyen la especificación del pedido. Pueden variar según la sección, el estado de entrega y el tratamiento térmico. Son vinculantes los valores de la confirmación de pedido y del documento de inspección (EN 10204 3.1).

Cotización y disponibilidad
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/es/celik-kalitesi/30crnimo8