WERKSTOFFDATENBLATT · STEEL GRADE DATASHEET

30CrNiMo8

Nickel-Chrom-Molybdän-Vergütungsstahl (hohe Einhärtbarkeit)

W.-Nr. **1.6580** | EN 10083-3 | Lieferzustand **+A, +QT** | Dichte **7.85 g/cm³**

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

ELEMENT	MASSE-%
C	0.26–0.34
Si	≤ 0.40
Mn	0.50–0.80
P	≤ 0.025
S	≤ 0.035
Cr	1.80–2.20
Mo	0.30–0.50
Ni	1.80–2.20

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN (+QT)

QUERSCHNITT (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16	1050	1250–1450	9
16 < d ≤ 40	1050	1250–1450	9
40 < d ≤ 100	900	1100–1300	10
100 < d ≤ 160	800	1000–1200	11
160 < d ≤ 250	700	900–1100	12

Hinweis zur Härte: +QT: Rm 900–1450 MPa ≈ 265–425 HB · HB-Werte sind eine Näherungsumrechnung nach EN ISO 18265; EN 10083-3 legt für +QT Festigkeit, nicht Härte fest · Zerspanung im Zustand +A (weichgeglüht).

INTERNATIONALE VERGLEICHSWERKSTOFFE

EN	30CrNiMo8
W.-Nr. (DIN)	1.6580
AFNOR (old)	≈ 30CND8

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Hoch beanspruchte Antriebs- und Getriebewellen
- Zahnräder und Ritzel mit großem Querschnitt
- Schmiedeteile für den Schwermaschinenbau (Kurbel- und Verbindungsteile)
- Hochfeste Schrauben und Stiftschrauben großer Durchmesser
- Bauteile für Bergbau- und Baumaschinen
- Kupplungen und torsionsbeanspruchte Teile

Die Werte beruhen auf der jeweiligen Norm und dienen nur zur Information; sie ersetzen nicht die Bestellspezifikation. Sie können je nach Abmessung, Lieferzustand und Wärmebehandlung abweichen. Verbindlich sind die Werte der Auftragsbestätigung und der Prüfbescheinigung (EN 10204 3.1).

Angebot und Verfügbarkeit
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/de/celik-kalitesi/30crnimo8