WERKSTOFFDATENBLATT · STEEL GRADE DATASHEET

25CrMo4

Chrom-Molybdän-Vergütungsstahl (Chromoly)

W.-Nr. **1.7218** | AISI/SAE **4130** | EN 10083-3 | Lieferzustand **+A, +N, +QT** | Dichte **7.85 g/cm³**

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

ELEMENT	MASSE-%
C	0.22–0.29
Si	≤ 0.40
Mn	0.60–0.90
P	≤ 0.025
S	≤ 0.035
Cr	0.90–1.20
Mo	0.15–0.30

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN (+QT)

QUERSCHNITT (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16	700	900–1100	12
16 < d ≤ 40	600	800–950	14
40 < d ≤ 100	450	700–850	15

Hinweis zur Härte: +A (geglüht): ≤ 241 HB · +QT (vergütet): typisch 250–320 HB. Ideal für dünnwandige Schweißkonstruktionen.

INTERNATIONALE VERGLEICHSWERKSTOFFE

EN	25CrMo4
W.-Nr. (DIN)	1.7218
AISI/SAE	4130
ASTM	A29 / A519 (4130)
JIS	SCM430
BS (UK)	≈ CDS110 (1717)
GB (China)	≈ 30CrMo

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Flugzeug- und Luftfahrt-Rumpfrohre
- Nahtlose Hochdruckrohre
- Überrollkäfige und Rennfahrgestelle
- Chromoly-Fahrrad- und Motorradrahmen
- Hydraulikzylinder und Kolben
- Bohrausrüstung für Öl und Gas

Die Werte beruhen auf der jeweiligen Norm und dienen nur zur Information; sie ersetzen nicht die Bestellspezifikation. Sie können je nach Abmessung, Lieferzustand und Wärmebehandlung abweichen. Verbindlich sind die Werte der Auftragsbestätigung und der Prüfbescheinigung (EN 10204 3.1).

Angebot und Verfügbarkeit
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/de/celik-kalitesi/25crmo4