ÇELİK KALİTESİ FÖYÜ · STEEL GRADE DATASHEET

# 20MnCr5

Krom-Manganez Sementasyon Çeliği

W.-Nr. **1.7147** | AISI/SAE **5120** | EN ISO 683-3 | Teslim **+A, +TH** | Yoğunluk **7.85 g/cm³**

## KİMYASAL KOMPOZİSYON

| ELEMENT | AĞIRLIKÇA % |
|---|---|
| **C** | 0.17–0.22 |
| **Si** | ≤ 0.40 |
| **Mn** | 1.10–1.40 |
| **P** | ≤ 0.025 |
| **S** | ≤ 0.035 |
| **Cr** | 1.00–1.30 |

## TESLİM HALİNE GÖRE SERTLİK

| TESLİM HALİ | HB |
|---|---|
| **+A** | ≤ 217 HB |

**Sertlik Notu:** +A (tavlanmış): ≤ 217 HB (işlenebilir) · Sementasyon sonrası yüzey: 58–62 HRC · Çekirdek: 16MnCr5'ten daha yüksek dayanım

## ULUSLARARASI EŞDEĞERLER

| | | | |
|---|---|---|---|
| **EN** | 20MnCr5 | **JIS** | ≈ SCr420 / SMnC420 |
| **W.-Nr. (DIN)** | 1.7147 | **GOST** | ≈ 18ХГТ (18KhGT) |
| **AISI/SAE** | 5120 | **BS (UK)** | ≈ 590M17 |
| **ASTM** | A29 (5120) | **GB (China)** | ≈ 20CrMnTi |

## TİPİK KULLANIM ALANLARI

- Ağır yüklü transmisyon ve şanzıman dişlileri
- Büyük kesitli dişli çarklar ve pinyonlar
- Kam milleri ve tahrik şaftları
- Diferansiyel dişlileri
- Ağır iş makinesi tahrik parçaları
- Karbürize burç ve pimler

Değerler ilgili standart esas alınarak verilmiştir ve bilgilendirme amaçlıdır; sipariş şartnamesi yerine geçmez. Kesit, teslim durumu ve ısıl işleme göre değişebilir. Bağlayıcı değerler için sipariş onayı ve muayene belgesi (EN 10204 3.1) esastır.

**Teklif ve stok durumu**
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/tr/celik-kalitesi/20mncr5