WERKSTOFFDATENBLATT · STEEL GRADE DATASHEET

20MnCr5

Chrom-Mangan-Einsatzstahl

W.-Nr. **1.7147** | AISI/SAE **5120** | EN ISO 683-3 | Lieferzustand **+A, +TH** | Dichte **7.85 g/cm³**

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

ELEMENT	MASSE-%
C	0.17–0.22
Si	≤ 0.40
Mn	1.10–1.40
P	≤ 0.025
S	≤ 0.035
Cr	1.00–1.30

HÄRTE NACH LIEFERZUSTAND

LIEFERZUSTAND	HB
+A	≤ 217 HB

Hinweis zur Härte: +A (geglüht): ≤ 217 HB (zerspanbar) · Aufgekohlte Randschicht: 58–62 HRC · Kern: höhere Festigkeit als 16MnCr5

INTERNATIONALE VERGLEICHSWERKSTOFFE

EN	20MnCr5	**JIS**	≈ SCr420 / SMnC420
W.-Nr. (DIN)	1.7147	**GOST**	≈ 18ХГТ (18KhGT)
AISI/SAE	5120	**BS (UK)**	≈ 590M17
ASTM	A29 (5120)	**GB (China)**	≈ 20CrMnTi

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Hoch belastete Getriebezahnräder
- Großquerschnittige Zahnräder und Ritzel
- Nockenwellen und Antriebswellen
- Differentialzahnräder
- Antriebsteile für schwere Maschinen
- Aufgekohlte Buchsen und Bolzen

Die Werte beruhen auf der jeweiligen Norm und dienen nur zur Information; sie ersetzen nicht die Bestellspezifikation. Sie können je nach Abmessung, Lieferzustand und Wärmebehandlung abweichen. Verbindlich sind die Werte der Auftragsbestätigung und der Prüfbescheinigung (EN 10204 3.1).

Angebot und Verfügbarkeit
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/de/celik-kalitesi/20mncr5