FICHE TECHNIQUE DE NUANCE D'ACIER · ÇELIK KALITESI FÖYÜ

# 17NiCrMo6-4

Acier de cémentation au nickel-chrome-molybdène (EN ISO 683-3)

W.-Nr. **1.6566** | EN ISO 683-3

État de livraison **+A, +TH, +FP**

Masse volumique **7.85 g/cm³**

## COMPOSITION CHIMIQUE

| ÉLÉMENT | % EN MASSE |
|---|---|
| **C** | 0.14–0.20 |
| **Si** | ≤ 0.40 |
| **Mn** | 0.60–0.90 |
| **P** | ≤ 0.025 |
| **S** | ≤ 0.035 |
| **Cr** | 0.80–1.10 |
| **Mo** | 0.15–0.25 |
| **Ni** | 1.20–1.50 |

## DURETÉ SELON L'ÉTAT DE LIVRAISON

| ÉTAT DE LIVRAISON | HB |
|---|---|
| **+A** | ≤ 229 HB |
| **+TH** | 179–229 HB |
| **+FP** | 149–201 HB |

**Remarque sur la dureté:** +A : ≤ 229 HB · +TH : 179–229 HB · +FP : 149–201 HB (EN ISO 683-3) · Surface cémentée et trempée : typiquement 58–62 HRC, selon le procédé

## ÉQUIVALENCES INTERNATIONALES

| | |
|---|---|
| **EN** | 17NiCrMo6-4 |
| **W.-Nr. (DIN)** | 1.6566 |
| **UNI 7846 (old, Italy)** | ≈ 18NiCrMo5 |
| **EN (S variant)** | 17NiCrMoS6-4 (1.6569) |
| **BS 970 (UK)** | ≈ 815M17 (EN353) |

## APPLICATIONS TYPIQUES

- Engrenages et pignons moyennement et fortement sollicités
- Pièces de boîtes de vitesses et de différentiels
- Arbres dentés et arbres cannelés
- Pièces de transmission pour engins de chantier et machines agricoles
- Axes, bagues et galets soumis aux chocs
- Pièces mécaniques cémentées en général

Valeurs données selon la norme applicable, à titre indicatif ; elles ne remplacent pas la spécification de commande. Elles peuvent varier selon la dimension, l'état de livraison et le traitement thermique. Seules font foi les valeurs de la confirmation de commande et du document de contrôle (EN 10204 3.1).

**Devis et disponibilité en stock**
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/fr/celik-kalitesi/17nicrmo6-4