WERKSTOFFDATENBLATT · STEEL GRADE DATASHEET

17NiCrMo6-4

Nickel-Chrom-Molybdän-Einsatzstahl (EN ISO 683-3)

W.-Nr. **1.6566** | EN ISO 683-3

Lieferzustand **+A, +TH, +FP**

Dichte **7.85 g/cm³**

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

ELEMENT	MASSE-%
C	0.14–0.20
Si	≤ 0.40
Mn	0.60–0.90
P	≤ 0.025
S	≤ 0.035
Cr	0.80–1.10
Mo	0.15–0.25
Ni	1.20–1.50

HÄRTE NACH LIEFERZUSTAND

LIEFERZUSTAND	HB
+A	≤ 229 HB
+TH	179–229 HB
+FP	149–201 HB

Hinweis zur Härte: +A: ≤ 229 HB · +TH: 179–229 HB · +FP: 149–201 HB (EN ISO 683-3) · Aufgekohlte und gehärtete Oberfläche: typisch 58–62 HRC, prozessabhängig

INTERNATIONALE VERGLEICHSWERKSTOFFE

EN	17NiCrMo6-4
W.-Nr. (DIN)	1.6566
UNI 7846 (old, Italy)	≈ 18NiCrMo5
EN (S variant)	17NiCrMoS6-4 (1.6569)
BS 970 (UK)	≈ 815M17 (EN353)

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Mittel und hoch beanspruchte Zahnräder und Ritzel
- Getriebe- und Differentialteile
- Getriebewellen und Keilwellen
- Antriebsteile für Bau- und Landmaschinen
- Stoßbeanspruchte Bolzen, Buchsen und Rollen
- Allgemeine einsatzgehärtete Maschinenteile

Die Werte beruhen auf der jeweiligen Norm und dienen nur zur Information; sie ersetzen nicht die Bestellspezifikation. Sie können je nach Abmessung, Lieferzustand und Wärmebehandlung abweichen. Verbindlich sind die Werte der Auftragsbestätigung und der Prüfbescheinigung (EN 10204 3.1).

Angebot und Verfügbarkeit
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/de/celik-kalitesi/17nicrmo6-4