ÇELİK KALİTESİ FÖYÜ · STEEL GRADE DATASHEET

11SMnPb30

Kurşunlu Serbest Kesme (Otomat) Çeliği

W.-Nr. **1.0718** | AISI/SAE ≈ **12L14** | EN ISO 683-4 / EN 10277 | Teslim **+C, +SH, +SL** | Yoğunluk **7.85 g/cm³**

KİMYASAL KOMPOZİSYON

ELEMENT	AĞIRLIKÇA %
C	≤ 0.14
Si	≤ 0.05
Mn	0.90–1.30
P	≤ 0.11
S	0.27–0.33
Pb	0.20–0.35

MEKANİK ÖZELLİKLER (+C · EN 10277)

KESİT (MM)	R_{EH} MİN MPA	R_M MPA	A MİN %
5 ≤ d ≤ 10	440	510–810	6
10 < d ≤ 16	410	490–760	7
16 < d ≤ 40	375	460–710	8
40 < d ≤ 63	305	400–650	9
63 < d ≤ 100	245	360–630	9

Sertlik Notu: Standart (EN 10277) sertlik değil, çapa göre çekme dayanımı verir: +C halinde Rm 360–810 MPa. Isıl işlemle sertleştirilmek üzere tasarlanmamıştır.

ULUSLARARASI EŞDEĞERLER

EN	11SMnPb30	**JIS**	≈ SUM22L / SUM24L
W.-Nr. (DIN)	1.0718	**AFNOR**	S250Pb
AISI/SAE	≈ 12L14 (≈ 12L13)	**BS (UK)**	≈ 230M07Pb
ASTM	A108 (12L14)	**GB (China)**	≈ Y15Pb

TİPİK KULLANIM ALANLARI

- Otomat tornada seri üretilen küçük parçalar
- Vida, somun, saplama ve bağlantı elemanları
- Hidrolik ve pnömatik rakor gövdeleri
- Burç, pim ve mesafe parçaları
- Konnektör ve cihaz parçaları
- Düşük yüklü kısa miller

Değerler ilgili standart esas alınarak verilmiştir ve bilgilendirme amaçlıdır; sipariş şartnamesi yerine geçmez. Kesit, teslim durumu ve ısıl işleme göre değişebilir. Bağlayıcı değerler için sipariş onayı ve muayene belgesi (EN 10204 3.1) esastır.

Teklif ve stok durumu
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/tr/celik-kalitesi/11smnpb30