ПАСПОРТ МАРКИ СТАЛИ · STEEL GRADE DATASHEET

W.-Nr. **1.0718** | AISI/SAE ≈ **12L14** | EN ISO 683-4 / EN 10277

11SMnPb30

Автоматная сталь со свинцом

Состояние поставки **+C, +SH, +SL**

Плотность **7.85 g/cm³**

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

ЭЛЕМЕНТ	% ПО МАССЕ
C	≤ 0.14
Si	≤ 0.05
Mn	0.90–1.30
P	≤ 0.11
S	0.27–0.33
Pb	0.20–0.35

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА (+C · EN 10277)

СЕЧЕНИЕ (ММ)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
5 ≤ d ≤ 10	440	510–810	6
10 < d ≤ 16	410	490–760	7
16 < d ≤ 40	375	460–710	8
40 < d ≤ 63	305	400–650	9
63 < d ≤ 100	245	360–630	9

Примечание о твёрдости: Стандарт (EN 10277) нормирует не твёрдость, а временное сопротивление по диаметру: +C Rm 360–810 МПа. Сталь не предназначена для закалки.

МЕЖДУНАРОДНЫЕ АНАЛОГИ

EN	11SMnPb30	**JIS**	≈ SUM22L / SUM24L
W.-Nr. (DIN)	1.0718	**AFNOR**	S250Pb
AISI/SAE	≈ 12L14 (≈ 12L13)	**BS (UK)**	≈ 230M07Pb
ASTM	A108 (12L14)	**GB (China)**	≈ Y15Pb

ТИПИЧНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Мелкие детали крупносерийного производства на токарных автоматах
- Винты, гайки, шпильки и крепёж
- Корпуса гидравлических и пневматических фитингов
- Втулки, штифты и дистанционные детали
- Детали разъёмов и приборов
- Короткие малонагруженные валы

Значения приведены по соответствующему стандарту и носят справочный характер; они не заменяют спецификацию заказа. Они могут отличаться в зависимости от размера сечения, состояния поставки и термообработки. Обязательными являются значения, указанные в подтверждении заказа и документе о контроле (EN 10204 3.1).

Запрос цены и наличия
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/ru/celik-kalitesi/11smnpb30