WERKSTOFFDATENBLATT · STEEL GRADE DATASHEET

11SMnPb30

Bleilegierter Automatenstahl

W.-Nr. **1.0718** | AISI/SAE ≈ **12L14** | EN ISO 683-4 / EN 10277 | Lieferzustand **+C, +SH, +SL** | Dichte **7.85 g/cm³**

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

ELEMENT	MASSE-%
C	≤ 0.14
Si	≤ 0.05
Mn	0.90–1.30
P	≤ 0.11
S	0.27–0.33
Pb	0.20–0.35

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN (+C · EN 10277)

QUERSCHNITT (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
5 ≤ d ≤ 10	440	510–810	6
10 < d ≤ 16	410	490–760	7
16 < d ≤ 40	375	460–710	8
40 < d ≤ 63	305	400–650	9
63 < d ≤ 100	245	360–630	9

Hinweis zur Härte: Die Norm (EN 10277) gibt statt der Härte die Zugfestigkeit je Durchmesser an: +C Rm 360–810 MPa. Nicht für das Härten durch Wärmebehandlung vorgesehen.

INTERNATIONALE VERGLEICHSWERKSTOFFE

EN	11SMnPb30	**JIS**	≈ SUM22L / SUM24L
W.-Nr. (DIN)	1.0718	**AFNOR**	S250Pb
AISI/SAE	≈ 12L14 (≈ 12L13)	**BS (UK)**	≈ 230M07Pb
ASTM	A108 (12L14)	**GB (China)**	≈ Y15Pb

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Drehteile in Großserie auf Automaten
- Schrauben, Muttern, Stiftschrauben und Verbindungselemente
- Gehäuse für Hydraulik- und Pneumatikverschraubungen
- Buchsen, Stifte und Distanzstücke
- Steckverbinder- und Geräteteile
- Kurze, gering belastete Wellen

Die Werte beruhen auf der jeweiligen Norm und dienen nur zur Information; sie ersetzen nicht die Bestellspezifikation. Sie können je nach Abmessung, Lieferzustand und Wärmebehandlung abweichen. Verbindlich sind die Werte der Auftragsbestätigung und der Prüfbescheinigung (EN 10204 3.1).

Angebot und Verfügbarkeit
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/de/celik-kalitesi/11smnpb30