ÇELİK KALİTESİ FÖYÜ · STEEL GRADE DATASHEET

11SMn30

Serbest Kesme (Otomat) Çeliği

W.-Nr. **1.0715** | AISI/SAE **1213** | EN 10277

Teslim **+C, +SH** | Yoğunluk **7.86 g/cm³**

KİMYASAL KOMPOZİSYON

ELEMENT	AĞIRLIKÇA %
C	≤ 0.14
Si	≤ 0.05
Mn	0.90–1.30
P	≤ 0.11
S	0.27–0.33

MEKANİK ÖZELLİKLER (+C · EN 10277)

KESİT (MM)	R_{EH} MİN MPA	R_M MPA	A MİN %
5 ≤ d ≤ 10	440	510–810	6
10 < d ≤ 16	410	490–760	7
16 < d ≤ 40	375	460–710	8
40 < d ≤ 63	305	400–650	9
63 < d ≤ 100	245	360–630	9

Sertlik Notu: Soğuk çekme halinde tipik ~150–220 HB. Isıl işlemle sertleştirilmez; değer işlenebilirliktedir.

ULUSLARARASI EŞDEĞERLER

EN	11SMn30
W.-Nr. (DIN)	1.0715
AISI/SAE	1213
ASTM	A29 / A108
JIS	SUM22 (SUM22L)
BS (UK)	≈ 220M07
GB (China)	≈ Y15

TİPİK KULLANIM ALANLARI

- Otomat tezgâh ve CNC seri üretim parçaları
- Vidalar, somunlar ve bağlantı elemanları
- Burçlar, pimler ve rakorlar
- Hidrolik ve pnömatik fitting parçaları
- Mil ve dişli taslakları (düşük yük)
- Standart torna parçaları

Değerler ilgili standart esas alınarak verilmiştir ve bilgilendirme amaçlıdır; sipariş şartnamesi yerine geçmez. Kesit, teslim durumu ve ısıl işleme göre değişebilir. Bağlayıcı değerler için sipariş onayı ve muayene belgesi (EN 10204 3.1) esastır.

Teklif ve stok durumu
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/tr/celik-kalitesi/11smn30