SCHEDA TECNICA DELL'ACCIAIO · STEEL GRADE DATASHEET

11SMn30

Acciaio Automatico (a Lavorazione Libera)

W.-Nr. **1.0715** | AISI/SAE **1213** | EN 10277

Stato di fornitura **+C, +SH** | Densità **7.86 g/cm³**

COMPOSIZIONE CHIMICA

ELEMENTO	% IN MASSA
C	≤ 0.14
Si	≤ 0.05
Mn	0.90–1.30
P	≤ 0.11
S	0.27–0.33

CARATTERISTICHE MECCANICHE (+C · EN 10277)

SEZIONE (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
5 ≤ d ≤ 10	440	510–810	6
10 < d ≤ 16	410	490–760	7
16 < d ≤ 40	375	460–710	8
40 < d ≤ 63	305	400–650	9
63 < d ≤ 100	245	360–630	9

Nota sulla durezza: Trafilato a freddo tipicamente ~150–220 HB. Non temprabile con trattamento termico; il valore è nella lavorabilità.

EQUIVALENZE INTERNAZIONALI

EN	11SMn30
W.-Nr. (DIN)	1.0715
AISI/SAE	1213
ASTM	A29 / A108
JIS	SUM22 (SUM22L)
BS (UK)	≈ 220M07
GB (China)	≈ Y15

APPLICAZIONI TIPICHE

- Particolari in serie su torni automatici e CNC
- Viti, dadi ed elementi di collegamento
- Boccole, perni e raccordi
- Raccordi idraulici e pneumatici
- Sbozzati di alberi/ingranaggi a basso carico
- Particolari torniti standard

I valori sono riportati secondo la norma di riferimento e hanno carattere puramente informativo; non sostituiscono la specifica d'ordine. Possono variare in funzione della dimensione, dello stato di fornitura e del trattamento termico. Fanno fede i valori della conferma d'ordine e del documento di controllo (EN 10204 3.1).

Preventivo e disponibilità
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/it/celik-kalitesi/11smn30