FICHA TÉCNICA DE GRADO DE ACERO · ÇELIK KALITESI FÖYÜ

11SMn30

Acero Automático (de Fácil Mecanizado)

W.-Nr. **1.0715** | AISI/SAE **1213** | EN 10277

Estado de entrega **+C, +SH**

Densidad **7.86 g/cm³**

COMPOSICIÓN QUÍMICA

ELEMENTO	% EN PESO
C	≤ 0.14
Si	≤ 0.05
Mn	0.90–1.30
P	≤ 0.11
S	0.27–0.33

PROPIEDADES MECÁNICAS (+C · EN 10277)

SECCIÓN (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
5 ≤ d ≤ 10	440	510–810	6
10 < d ≤ 16	410	490–760	7
16 < d ≤ 40	375	460–710	8
40 < d ≤ 63	305	400–650	9
63 < d ≤ 100	245	360–630	9

Nota sobre la dureza: Estirado en frío típicamente ~150–220 HB. No endurecible por tratamiento térmico; el valor está en la maquinabilidad.

EQUIVALENCIAS INTERNACIONALES

EN	11SMn30
W.-Nr. (DIN)	1.0715
AISI/SAE	1213
ASTM	A29 / A108
JIS	SUM22 (SUM22L)
BS (UK)	≈ 220M07
GB (China)	≈ Y15

APLICACIONES TÍPICAS

- Piezas en serie en tornos automáticos y CNC
- Tornillos, tuercas y elementos de unión
- Casquillos, pasadores y racores
- Piezas de racores hidráulicos y neumáticos
- Preformas de ejes/engranajes de baja carga
- Piezas torneadas estándar

Valores indicados según la norma correspondiente, solo a título informativo; no sustituyen la especificación del pedido. Pueden variar según la sección, el estado de entrega y el tratamiento térmico. Son vinculantes los valores de la confirmación de pedido y del documento de inspección (EN 10204 3.1).

Cotización y disponibilidad
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/es/celik-kalitesi/11smn30