WERKSTOFFDATENBLATT · STEEL GRADE DATASHEET

11SMn30

Automatenstahl (Zerspanungsstahl)

W.-Nr. **1.0715** | AISI/SAE **1213** | EN 10277

Lieferzustand **+C, +SH** | Dichte **7.86 g/cm³**

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

ELEMENT	MASSE-%
C	≤ 0.14
Si	≤ 0.05
Mn	0.90–1.30
P	≤ 0.11
S	0.27–0.33

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN (+C · EN 10277)

QUERSCHNITT (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
5 ≤ d ≤ 10	440	510–810	6
10 < d ≤ 16	410	490–760	7
16 < d ≤ 40	375	460–710	8
40 < d ≤ 63	305	400–650	9
63 < d ≤ 100	245	360–630	9

Hinweis zur Härte: Kaltgezogen typisch ~150–220 HB. Nicht wärmebehandelbar gehärtet; der Wert liegt in der Zerspanbarkeit.

INTERNATIONALE VERGLEICHSWERKSTOFFE

EN	11SMn30
W.-Nr. (DIN)	1.0715
AISI/SAE	1213
ASTM	A29 / A108
JIS	SUM22 (SUM22L)
BS (UK)	≈ 220M07
GB (China)	≈ Y15

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Serienteile auf Automaten und CNC
- Schrauben, Muttern und Verbindungselemente
- Buchsen, Bolzen und Fittings
- Hydraulik- und Pneumatik-Fittingteile
- Gering belastete Wellen- und Zahnradrohlinge
- Standard-Drehteile

Die Werte beruhen auf der jeweiligen Norm und dienen nur zur Information; sie ersetzen nicht die Bestellspezifikation. Sie können je nach Abmessung, Lieferzustand und Wärmebehandlung abweichen. Verbindlich sind die Werte der Auftragsbestätigung und der Prüfbescheinigung (EN 10204 3.1).

Angebot und Verfügbarkeit
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/de/celik-kalitesi/11smn30