نشرة بيانات درجة الصلب · STEEL GRADE DATASHEET

# 11SMn30

فولاذ أوتوماتيكي (سهل القطع)

EN 10277 | AISI/SAE **1213** | W.-Nr. **1.0715**

الكثافة **7.86 g/cm³** | حالة التسليم **+C, +SH**

## التركيب الكيميائي

| العنصر | % بالوزن |
|---|---|
| **C** | ≤ 0.14 |
| **Si** | ≤ 0.05 |
| **Mn** | 0.90–1.30 |
| **P** | ≤ 0.11 |
| **S** | 0.27–0.33 |

## الخواص الميكانيكية (+C · EN 10277)

| المقطع (مم) | $R_{EH}$ MIN MPA | $R_M$ MPA | A MIN % |
|---|---|---|---|
| **5 ≤ d ≤ 10** | 440 | 510–810 | 6 |
| **10 < d ≤ 16** | 410 | 490–760 | 7 |
| **16 < d ≤ 40** | 375 | 460–710 | 8 |
| **40 < d ≤ 63** | 305 | 400–650 | 9 |
| **63 < d ≤ 100** | 245 | 360–630 | 9 |

**ملاحظة حول الصلادة:** المسحوب على البارد نموذجياً 150–220 HB~. لا يُقسّى بالمعالجة الحرارية؛ القيمة في قابلية التشغيل.

## المكافئات الدولية

| | |
|---|---|
| **EN** | 11SMn30 |
| **W.-Nr. (DIN)** | 1.0715 |
| **AISI/SAE** | 1213 |
| **ASTM** | A29 / A108 |
| **JIS** | SUM22 (SUM22L) |
| **BS (UK)** | ≈ 220M07 |
| **GB (China)** | ≈ Y15 |

## التطبيقات النموذجية

- قطع الإنتاج الكمي على المخارط الأوتوماتيكية وCNC
- البراغي والصواميل وعناصر الوصل
- الجلب والدبابيس والوصلات
- أجزاء الوصلات الهيدروليكية والهوائية
- أعمدة وتروس تمهيدية منخفضة الحمل
- قطع مخروطة قياسية

القيم مذكورة وفق المعيار المعني وهي للعلم فقط، ولا تحل محل مواصفات الطلب. وقد تختلف تبعًا لمقاس المقطع وحالة التسليم والمعالجة الحرارية. القيم الملزمة هي الواردة في تأكيد الطلب ووثيقة الفحص (EN 10204 3.1).

**عروض الأسعار والمخزون**
+90 216 606 24 60 · info@aktifcelik.com
aktifcelik.com/ar/celik-kalitesi/11smn30