WERKSTOFFDATENBLATT · STEEL GRADE DATASHEET

# 100Cr6

Hochkohlenstoff-Chrom-Wälzlagerstahl

W.-Nr. **1.3505** | AISI/SAE **52100** | EN ISO 683-17 | Lieferzustand **+AC** | Dichte **7.81 g/cm³**

## CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

| ELEMENT | MASSE-% |
|---|---|
| **C** | 0.93–1.05 |
| **Si** | 0.15–0.35 |
| **Mn** | 0.25–0.45 |
| **P** | ≤ 0.025 |
| **S** | ≤ 0.015 |
| **Cr** | 1.35–1.60 |

## HÄRTE NACH LIEFERZUSTAND

| LIEFERZUSTAND | HB |
|---|---|
| **+AC** | ≤ 207 HB |

**Hinweis zur Härte:** +AC (geglüht auf kugelige Carbide): ≤ 207 HB (zerspanbar) · Gehärtet + angelassen: 60–66 HRC (Gebrauchszustand)

## INTERNATIONALE VERGLEICHSWERKSTOFFE

| | | | |
|---|---|---|---|
| **EN** | 100Cr6 | **JIS** | SUJ2 |
| **W.-Nr. (DIN)** | 1.3505 | **GOST** | ШХ15 (ShKh15) |
| **AISI/SAE** | 52100 | **BS (UK)** | 534A99 (EN31) |
| **ASTM** | A295 (52100) | **GB (China)** | GCr15 |

## TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Kugel- und Rollenlager
- Lagerringe und Wälzkörper
- Geschmiedete Mahlkugeln
- Präzisionswellen und Ritzel
- Lehren und Werkzeugbauteile
- Verschleißfeste Buchsen und Rollen

Die Werte beruhen auf der jeweiligen Norm und dienen nur zur Information; sie ersetzen nicht die Bestellspezifikation. Sie können je nach Abmessung, Lieferzustand und Wärmebehandlung abweichen. Verbindlich sind die Werte der Auftragsbestätigung und der Prüfbescheinigung (EN 10204 3.1).

**Angebot und Verfügbarkeit**
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/de/celik-kalitesi/100cr6